



5 Utensili dei sistemi

Descrizione della gamma

Impiego previsto	201	
Utensili di pressatura	202	
Pressgun 4 E 230 V	202	
Pressgun 4 B	203	
Pressgun Picco	204	
Utilizzo di utensili di pressatura di altri produttori	204	
Accessori	205	
Utensili	206	
Corone e ganasce ad accoppiamento snodato	206	
Per i sistemi di tubazioni metalliche Viega	206	
Per raccordi a pressare XL	206	
Catene di pressatura/ganasce di pressatura	207	
Catene di pressatura con ganasce di trazione	207	
Ganasce di pressatura	207	
Ganasce di pressatura Picco	207	
Indicazioni per la manutenzione		
Utensili di pressatura	208	
Corone, catene e ganasce di pressatura	208	
Assistenza utensili	209	
Index	210	

5 Utensili dei sistemi

Descrizione della gamma

Impiego previsto

La sicurezza di funzionamento dei sistemi di raccordi a pressare Viega dipende innanzitutto da uno stato perfetto degli utensili e degli attrezzi di pressatura. Attenersi alle dettagliate istruzioni per l'uso fornite in dotazione agli utensili di pressatura.

In caso si prestino o si ricevano in prestito gli utensili di pressatura, devono sempre essere allegate le informazioni sul prodotto complete. Gli utensili di pressatura possono essere impiegati a temperature comprese tra -5 e $+40$ °C, come temperatura di esercizio predefinita. Se la temperatura si trova chiaramente sotto 0 °C, l'olio idraulico diventa viscoso e gli utensili devono essere riscaldati a temperatura ambiente prima della messa in servizio. In caso contrario il funzionamento viene compromesso e la parte meccanica può essere danneggiata.

Se un utensile di pressatura viene completamente immerso nell'acqua, deve essere inviato ad un centro di assistenza autorizzato per il controllo.



Fig. W-1

Utensili di pressatura

Modelli elettrici e a batteria

**Utensile di
pressatura
elettrico
da 230 V**

Utensili di pressatura

Gli utensili sicuri e con un ridotto livello di manutenzione sono un componente importante del sistema integrato Viega. Sono ottimizzati per i materiali e le misure dei raccordi a pressare Viega e garantiscono in tal modo sicurezza e flessibilità durante l'impiego quotidiano. Anche perché possono essere impiegati ovunque, con o senza collegamento alla rete. Consigliamo l'utilizzo dei seguenti utensili di pressatura

- Pressgun 4 E
- Pressgun 4 B
- Pressgun Picco
- PT3-EH
- PT3-AH
- PT2

Pressgun 4 E 230 V



Fig. W-2

Caratteristiche

- Per tutte le dimensioni dei raccordi a pressare, da 12 a 108 mm
- Maneggevolezza ottimale grazie all'ergonomica forma a pistola per l'utilizzo con una sola mano
- Peso ridotto a 4,5 kg (senza ganascia di pressatura)
- Testa girevole a 180°
- Avviamento ritardato, fermo del perno, pressatura a ciclo continuo con ritorno automatico
- Ridotti costi di manutenzione e riparazione
- Assistenza solo dopo 32,000 pressature

Pressgun 4 B



Fig. W-3

Utensile di pressatura ad accumulatore con la nuovissima tecnica agli ioni di litio. Gli accumulatori agli ioni di litio hanno il 60 % in più di capacità, vantano migliori prestazioni anche con temperature ridotte e non presentano un effetto memoria. Grazie al rapido aumento della forza è possibile eseguire la pressatura, in base alle dimensioni del tubo, in 3 – 4 secondi.

Caratteristiche

- Per tutte le dimensioni dei raccordi a pressare 12 – 108 mm
- Maneggevolezza ottimale grazie all'ergonomica forma a pistola per l'utilizzo con una sola mano
- Peso ridotto a 4,35 kg (senza ganascia di pressatura)
- Testa girevole a 180°
- Avviamento ritardato, fermo del perno, pressatura a ciclo continuo con ritorno automatico
- Ridotti costi di manutenzione e riparazione
- Assistenza solo dopo 32.000 pressature

Utensile di pressatura ad accumulatore 18 V/2,2 Ah

Accumulatore agli ioni di litio

Utensile di pressatura ad accumulatore 18V/2,2Ah

Lithium-ion-battery

Pressgun Picco


Fig. W-4

Picco è l'utensile di pressatura più leggero e piccolo di Viega. È particolarmente maneggevole e permette di lavorare anche in spazi ridotti e in strutture controparete con spazio minimo. Viene impiegato prevalentemente per l'installazione dei sistemi di tubi per la distribuzione ai piani e per le riparazioni. Le ganasce di pressatura Picco hanno un peso ed una dimensione ridotta e pertanto non sono compatibili con gli altri utensili di pressatura Viega.

Caratteristiche

- Per raccordi a pressare metallici, dimensioni 12 – 35 mm
- Per raccordi a pressare dei sistemi plastici da 12 – 40 mm
- Maneggevolezza ottimale grazie all'ergonomica forma a pistola per l'utilizzo con una sola mano
- Peso ridotto a 2,5 kg (senza ganasce di pressatura)
- Testa girevole a 180°
- Fermo del perno
- Ridotti costi di manutenzione e riparazione
- Assistenza solo dopo 32,000 pressature

Con le nuove ganasce e corone ad accoppiamento snodato, ideate per Picco, è possibile pressare i sistemi metallici sino al diametro 35 mm.

Utilizzo di utensili di pressatura di altri produttori

Requisito per le certificazioni dei sistemi di tubi Viega è ad es. il superamento della prova della tecnica di giunzione secondo la scheda tecnica DVGW W 534 e UNI 11065 o UNI 11179 da parte di un istituto di prova autorizzato. A tale scopo, i provini con le giunzioni con i raccordi a pressare vengono realizzati fundamentalmente con gli attrezzi di pressatura Viega e le ganasce di pressatura Viega. Se l'artigiano specializzato utilizza nella pratica un utensile di pressatura di un altro produttore, ai sensi della sicurezza della garanzia si consiglia di procurarsi un attestato di idoneità.

Se in caso di reclamo viene dimostrato che i danni sono stati causati dall'utilizzo di un utensile di pressatura di un altro produttore, Viega respingerà il reclamo.

Accessori



Valigetta con ganasce di pressatura

Pressgun 4E

Pressgun 4B

Fig. W-5

Fig. W-6



Accumulatore agli ioni di litio

For Pressgun 4B

Caricabatteria

Fig. W-7

Fig. W-8



Pressgun Picco

Alloggiamento senza ganasce di pressatura

Fig. W-9

Utensili

Corone e ganasce ad accoppiamento snodato

Le corone di pressatura Viega brevettate e la funzione di snodo delle ganasce di trazione permettono di ruotare la corona di pressatura fino a 180°. Questa è la soluzione per i raccordi a pressare che si trovano in cavedii, in prossimità di pareti ed in strutture controparete di difficile accesso.

Per i sistemi di tubazioni metalliche Viega

La ganasca di trazione e le corone per la pressatura sono compatibili con tutti gli utensili di pressatura Viega (modelli speciali disponibili per l'utensile di pressatura Picco).

Kit di corone di pressatura

Kit di valigette
12 – 35 mm
Con ganasca di trazione a snodo Z 1

Senza fig.:
42 – 54 mm
con Z 2

Fig. W-10
Fig. W-11



Per raccordi a pressare XL

Per sistemi a pressare Viega Sanpress Inox XL, Prestabo XL e Profipress XL delle dimensioni XL: 64,0/76,1/88,9 e 108,0 mm.

Corone di pressatura

64,0 – 108,0 mm
Con ganasca di trazione a snodo Z 2,
anche come kit nella valigetta



Fig. W-12

Catene di pressatura/ganasce di pressatura



Fig. W-13

Catene di pressatura con ganaschia di trazione

Per raccordi a pressare Sanpress XL in bronzo

Dimensioni 76,1 mm – 108,0 mm

Disponibili anche come kit in valigetta

Attenzione: non intercambiabili con le corone XL per Sanpress Inox XL, Profi-press XL e Prestabo XL!



Fig. W-14

Ganasce di pressatura

Per sistemi di raccordi a pressare in plastica e metallo

Dimensioni da 12 a 63 mm per sistemi a pressare plastici e da 12 a 54 mm per sistemi a pressare metallici

Compatibili con tutti gli utensili di pressatura Viega (eccezione Pressgun Picco)



Fig. W-15

Ganasce di pressatura Picco

Dimensioni da 12 a 40 mm per i sistemi a pressare plastici e da 12 a 35 mm per i sistemi a pressare metallici

Indicazioni per la manutenzione

Utensili di pressatura

La sicurezza di funzionamento degli utensili di pressatura e la tenuta duratura dei raccordi a pressare dipende innanzitutto dallo stato degli utensili di pressatura.

Gli utensili di pressatura Viega sono apparecchi elettroidraulici che durante la pressatura raggiungono una pressione preimpostata. Soltanto un sistema idraulico a tenuta, senza perdite di olio, garantisce la sicurezza di esercizio e l'affidabilità. Come tutti gli attrezzi elettroidraulici anche gli utensili di pressatura sono soggetti a un'usura naturale.

Pertanto gli utensili devono essere sottoposti regolarmente a manutenzione oppure portati presso i centri di assistenza indicati da Viega per la revisione. Per i contatti visitare il sito www.viega.it

Intervalli di manutenzione utensili di pressatura Viega

Utensili di pressatura	Intervalli di manutenzione
Pressgun Picco	Dopo 30 000 pressature un indicatore a LED segnala la necessità di assistenza. Dopo altre 2 000 pressature avviene un blocco di sicurezza. Eseguire la manutenzione al più tardi dopo 4 anni.
Pressgun 4E	
Pressgun 4B	
PT3-AH	Dopo 20 000 pressature un indicatore a LED segnala la necessità di assistenza. Dopo altre 2 000 pressature avviene un blocco di sicurezza. Eseguire la manutenzione al più tardi dopo 4 anni.
Picco	
PT3-H/EH	
PT2	Ogni 2 anni.

Tab. W-1

Corone, catene e ganasce di pressatura

Per conservare la funzionalità consigliamo di sottoporre regolarmente a manutenzione anche le corone, le catene e le ganasce di pressatura assieme agli utensili di pressatura. Le parti soggette ad usura vengono sostituite, i profili di pressatura rifiniti e la ganasce nuovamente registrata.

Manutenzione e pulizia

Dopo ogni utilizzo gli utensili di pressatura devono essere puliti con un panno. I supporti delle ganasce di pressatura assieme ai rulli di pressatura devono essere stoccati asciutti e puliti! Eventualmente i componenti mobili come i perni di chiusura e i rulli di pressatura devono essere lubrificati con olio. Anche i profili delle ganasce di pressatura devono essere regolarmente lucidati con paglietta fine o un velo di pulitura e lubrificati con olio.

Assistenza utensili
Riparazione e manutenzione

Austria	Ackerl	4020 Linz
Belgio	Indu Tools	1850 Grimbergen
	Ridge Tool Europe	3001 Heverlee
Rep. Ceca	Mátl & Bulla	66461 Brno
Danimarca	Scherer's	2610 Rodovre
Finlandia	Sähköhuolto Tissari Oy	70460 Kuopio
Francia	Fa. Striebel	67602 Selestat
Gran Bretagna	MEP Hire	ML43NH Glasgow
	Broughten Plant Hire and Sales	RN3 8UJ Romford, Essex
Grecia	Ergon Equipment	15344 Athen
Italia	Elmes	39040 Neumarkt
	O.R.E.	47900 Rimini
Olanda	MG Service	5388 RT Nistelrode
Norvegia	Grønvold Maskinservice	0613 Oslo
Spagna	Tecno Izqueierdo	28026 Madrid
Svezia	AB Lindströms	39241 Kalmar
Svizzera	Von Arx	4450 Sissach

Tab. W-2

Centri Assistenza utensili
Italia

O.R.E. S.r.l.
Via Sassonia, 16
47900 Rimini

Telefono 0541 741003
Fax 0541 741023

Elmes S.a.S.
Zona Artigianale Nord, 6
39044 Egna (BZ)

Telefono 0471 813399
Fax 0471 821717

