

Utensili

Istruzioni per l'uso

Condizioni per l'uso

da -5 a +40°C

Utilizzo corretto

Istruzioni per l'uso

La sicurezza del funzionamento dei sistemi di raccordi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto stato delle pressatrici e delle ganasce utilizzate. Occorre seguire le istruzioni per l'uso dettagliate allegate agli utensili di pressatura acquistati. In caso di vendita o noleggio occorre consegnare anche la documentazione completa del prodotto.

Condizioni per l'uso

Raggiunta la temperatura d'esercizio della macchina le pressatrici possono essere utilizzate a temperature che vanno da -5 a +40°C. Se la temperatura esterna è al di sotto di 0°C, prima della messa in servizio le macchine fredde devono essere riscaldate alla temperatura ambiente per evitare danni e anomalie di funzionamento a causa della densità dell'olio idraulico.

Nel caso in cui succedesse che una pressatrice venga completamente immersa nell'acqua, occorre inviarla immediatamente per un controllo a un centro assistenza autorizzato.

Pressatrici



Fig. R-50



Fig. R-51

Pressatrici ed utensili sicuri che necessitano di poca manutenzione sono una componente importante del sistema integrato Viega. Gli utensili sono ottimizzati in funzione ai materiali ed alle misure dei raccordi a pressare Viega e garantiscono quindi sicurezza e funzionalità.

Consigliamo l'impiego delle seguenti pressatrici elettriche o a batteria e dei seguenti utensili di pressatura manuale

- Pressgun Picco
- Pressgun 4 E
- Pressgun 4 B
- PT3-EH
- PT3-AH
- PT2
- Utensili di pressatura manuale con cricchetto

Pressatrici

Funzionamento a batteria e con collegamento alla rete

Utensile di pressatura manuale da 16 e 20 mm

Pressgun Picco

Pressgun Picco, la pressatrice più leggera e più piccola di Viega, è particolarmente maneggevole e consente di lavorare anche in spazi ridottissimi. È particolarmente adatta ai sistemi di tubi Viega e ad interventi di riparazioni.

Nota

Le ganasce Picco sono di forma ridotta e non sono compatibili con gli altri utensili di pressatura Viega.

**Pressatrice a batteria
18V/1,1 Ah**



Fig. R-52

Caratteristiche

- Per i raccordi a pressare di metallo nelle dimensioni da 12 a 35 mm
- Per raccordi a pressare di tubi in plastica nelle dimensioni da 12 a 40 mm
- Impugnatura ergonomica e maneggevolezza per l'utilizzo con una sola mano
- Peso ridotto a 2,6 kg (senza ganasce)
- Testa girevole a 180°
- Perno di bloccaggio della ganasce
- Tempi e costi ridotti per la manutenzione e le riparazioni
- Manutenzione dopo 32.000 pressature

Pressgun 4B

Pressatrice a batteria agli ioni di Litio.

Le batterie agli ioni di Litio hanno una capacità del 60% in più rispetto alle batterie tradizionali. Evidenziano prestazioni migliori anche a basse temperature, senza effetto memoria. Grazie alla rapida produzione di forza la pressatura avviene in 3-4 secondi in funzione delle dimensioni del tubo.



Fig. R-53

Caratteristiche

- Per tutte le dimensioni dei raccordi a pressare da 12 a 108,0 mm
- Impugnatura ergonomica e maneggevolezza per l'utilizzo con una sola mano
- Peso di 4,35 kg (senza ganascia)
- Testa girevole a 180°
- Avviamento ritardato, fermo del perno, pressatura a ciclo continuo con ritorno automatico
- Tempi e costi ridotti per la manutenzione
- Manutenzione dopo 32.000 pressature

**Pressatrice a batteria
18V/2,2Ah**

Batteria agli ioni di Litio

Pressatrice
elettrica 230V

Pressgun 4 E



Fig. R-54

Caratteristiche

- Per tutte le dimensioni dei raccordi a pressare da 12 a 108 mm
- Impugnatura ergonomica e maneggevolezza per l'utilizzo con una sola mano
- Peso di 4,5 kg (senza ganascia)
- Testa girevole a 180°
- Avviamento ritardato, fermo del perno, pressatura a ciclo continuo con ritorno automatico
- Tempi e costi ridotti per la manutenzione e le riparazioni
- Manutenzione dopo 32.000 pressature

Accessori



Fig. R-55



Fig. R-56



Fig. R-57



Fig. R-58



Fig. R-59

Pressgun Picco

Nella valigetta

Pressgun Picco

Caricabatteria

Batteria agli ioni di Litio

Valigetta con ganasce

Pressgun 4E

Pressgun 4B

Pressgun 4B

Batteria agli ioni di Litio

Caricabatteria



Fig. R-60



Fig. R-61

Prove di idoneità degli utensili di pressatura

Utilizzo di utensili di pressatura di altri produttori

Requisito per le certificazioni dei sistemi di tubi Viega é ad es. il superamento della prova della tecnica di giunzione secondo la scheda tecnica DVGW 534 e da parte di un istituto di prova autorizzato. A tale scopo, i provini con le giunzioni con i raccordi a pressare vengono realizzati fundamentalmente con gli attrezzi di pressatura Viega e le ganasce di pressatura Viega. Se l'artigiano specializzato utilizza nella pratica un utensile di pressatura di un altro produttore, ai sensi della sicurezza della garanzia si consiglia di procurarsi un attestato di idoneità. Se in caso di reclamo viene dimostrato che i danni sono stati causati dall'utilizzo di un utensile di pressatura di un altro produttore, Viega respingerà il reclamo.

Ganasce

Per raccordi a pressare Raxofix

Ganasce Picco

Ganasce



Fig. R-62



Fig. R-63

Utensile di pressatura manuale



Fig. R-64

Dimensioni tubo 16 – 20 mm

Riapertura possibile
solo al termine della
pressatura

Manutenzione

Pressatrici

La sicurezza del funzionamento delle pressatrici e la tenuta duratura delle giunzioni a pressare dipende in primo luogo dallo stato degli utensili di pressatura.

Le pressatrici Viega sono apparecchi elettro-idraulici che, durante il processo di pressatura, raggiungono una pressione fissa impostata. Solo un sistema idraulico a tenuta, senza perdite di olio, garantisce la sicurezza del funzionamento e l'affidabilità.

Come tutti gli utensili elettro-idraulici anche gli utensili di pressatura sono soggetti ad un'usura naturale. Pertanto gli utensili devono essere sottoposti a manutenzione regolare ed inviati per un'ispezione ai centri di assistenza indicati da Viega.

Intervalli di manutenzione pressatrici Viega

| Pressatrici | Intervalli di manutenzione |
|---------------------------------------|---|
| Pressgun Picco | Dopo 30 000 pressature un indicatore a LED segnala la necessità di assistenza. Dopo altre 2 000 pressature avviene un blocco di sicurezza. Eseguire la manutenzione al più tardi dopo 4 anni. |
| Pressgun 4 E | Dopo 30 000 pressature un indicatore a LED segnala la necessità di assistenza. Dopo altre 2 000 pressature avviene un blocco di sicurezza. Eseguire la manutenzione al più tardi dopo 4 anni. |
| Pressgun 4 B | |
| Tipo PT3-AH | Dopo 20 000 pressature un indicatore LED segnala la necessità di assistenza. Dopo altre 2 000 pressature avviene un blocco di sicurezza. Eseguire la manutenzione al più tardi dopo 4 anni. |
| Picco | |
| Tipo PT3-H/EH | |
| Tipo 2 | Ogni 2 anni. |
| Utensile di pressatura manuale | Sostituzione dopo 20 000 pressature. |

Tab. R-42

Corone / Ganasce

Per conservare la funzionalità consigliamo di sottoporre regolarmente a manutenzione anche le corone e le ganasce di pressatura assieme agli utensili di pressatura.

Le parti soggette ad usura vengono sostituite, i profili di pressatura rifiniti e la ganascia nuovamente registrata.

Cura e pulizia

Dopo ogni utilizzo occorre pulire con uno straccio gli utensili di pressatura. Gli attacchi delle ganasce con i rulli di pressatura devono essere immagazzinati puliti ed asciutti. Se necessario, lubrificare le parti mobili come i perni di chiusura ed i rulli di pressatura. Allo stesso modo occorre lucidare e lubrificare con regolarità i profili delle ganasce utilizzando fibra di acciaio o un panno abrasivo.

Centri di assistenza



Fig. R-65

| | | |
|------------------|------------------------|---------------------|
| Danimarca | Scherer's | 2610 Rodovre |
| Germania | 3 H | 21033 Hamburg |
| Germania | Ridge Tool GmbH | 58285 Gevelsberg |
| Germania | Voigt u. Sohn | 13405 Berlin |
| Germania | Unterreitmaier | 81241 München |
| Finlandia | Alpillan | 810 Helsinki |
| Italia | Elmes | 39040 Egna/Neumarkt |
| Italia | O.R.E | 47900 Rimini |
| Norvegia | Grønvold Maskinservice | 0613 Oslo |
| Austria | Ackerl | 4020 Linz |
| Svezia | AB Lindströms | 39241 Kalmar |

Tab. R-43