


FKM

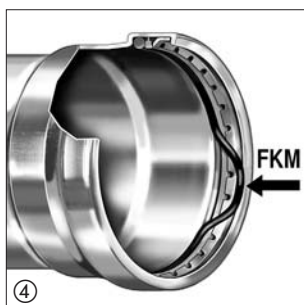
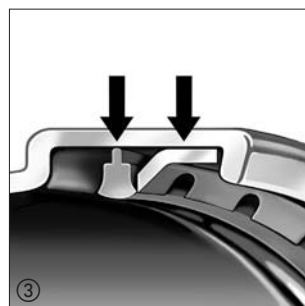
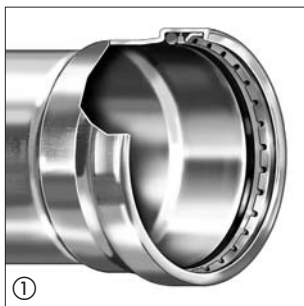
Modello 2386 XL

11.0/2007

A

	Modello
	2386 XL

B



I Istruzioni per l'uso dell'o-ring di FKM – modello 2386 XL

Impiego previsto


L'o-ring di FKM è adatto per l'utilizzo con i raccordi a pressare XL riportati nella tabella. L'o-ring di EPDM inserito dal produttore viene sostituito manualmente.

Sono ammessi i seguenti impieghi

- impianti di spegnimento (a secco)
- sistemi di raccordi pressati con omologazione VdS
- campi di impiego con temperature superiori, ad es. impianti per teleriscaldamento con temperature di esercizio ≤ 140 °C e pressioni di esercizio ≤ 16 bar
- impianti per vapore a bassa pressione ≤ 120 °C e < 1 bar
- impianti solari/collettori a tubi sottovuoto

Gli o-ring di FKM non devono essere impiegati negli impianti a gas e per acqua sanitaria!

A

	Modello	Articolo n°	Dimensioni [mm]	Descrizione del prodotto
	2386 XL	614 461 614 485 614 478 614 492	64 x 5 76,1 x 5 88,9 x 5 108,0 x 5	O-ring di FKM O-ring di ricambio Adatto per i sistemi Profipress XL – modello 24..XL Prestabo XL – modello 11..XL Sanpress Inox XL – modello 23..XL

B Operazioni di montaggio

① Corretta disposizione dell'o-ring, dell'anello separatore e della ghiera dentata.

④ Estrarre l'o-ring FKM dall'imballaggio ed inserirlo nel raccordo a pressare.

② Rimuovere con cautela l'o-ring EPDM dal raccordo a pressare e smaltirlo.

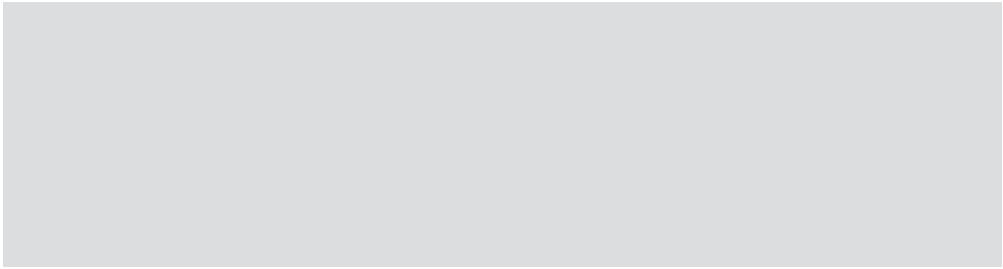
Cautela: l'o-ring può essere danneggiato dal bordo affilato della ghiera dentata. Utilizzare soltanto o-ring non danneggiati.

③ Controllare la corretta disposizione dell'anello separatore e della ghiera dentata.

viega



www.viega.com



www.viega.com