

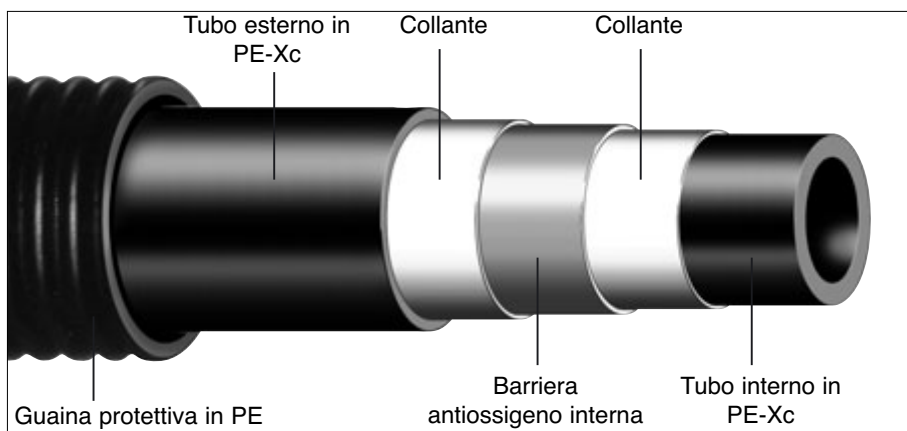
I Istruzioni di montaggio del sistema “tubo nel tubo” Sanfix Plus in PE-Xc

Sanfix Plus è un sistema flessibile “tubo nel tubo” per impianti di acqua sanitaria e di riscaldamento con tubi in PE-Xc e moderni raccordi a pressare in bronzo. Tutti i componenti del sistema Sanfix Plus sono studiati così da risultare ottimali l'uno per l'altro. Al fine di poter garantire un'elevata sicurezza operativa, si devono utilizzare esclusivamente componenti di sistema proposti o consigliati da Viega.

Il tubo Sanfix Plus in PE-Xc

Il tubo Sanfix Plus è un tubo flessibile a 5 strati. La barriera antiossigeno interna particolarmente protetta (film EVOH, impermeabile all'ossigeno conformemente a DIN 4726) rende Sanfix Plus adatto anche per gli impianti di riscaldamento, oltre che per quelli idrosanitari.

Grazie alla posa pratica, rapida e flessibile direttamente dal rotolo sotto forma di sistema “tubo nel tubo”, Sanfix Plus costituisce la soluzione ideale per gli impianti di acqua sanitaria con installazione controparte e nella prefabbricazione a secco.



Caratteristiche tecniche e articoli disponibili

Le caratteristiche tecniche e la gamma dei tubi Sanfix Plus disponibili sono riportati nella Tabella 1.

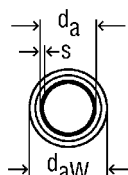


Tabella 1: caratteristiche tecniche e articoli disponibili

Ø esterno x spessore parete $d_a \times s$ [mm]	Ø esterno guaina protettiva d_{aW} [mm]	Capacità (acqua) V [l/m]	Tubo Sanfix Plus		Temperatura d'esercizio*	Pressione d'esercizio*
			Barre	Rotoli		
16 x 2,2	25	0,106		25/50 m	70 °C / 10 bar** max. 95 °C max. 10 bar**	
20 x 2,8	28	0,163		25/50 m		
16 x 2,2		0,106		50 m		
20 x 2,8		0,163		50 m		
16 x 2,2		0,106	da 5 m			
20 x 2,8		0,163	da 5 m			

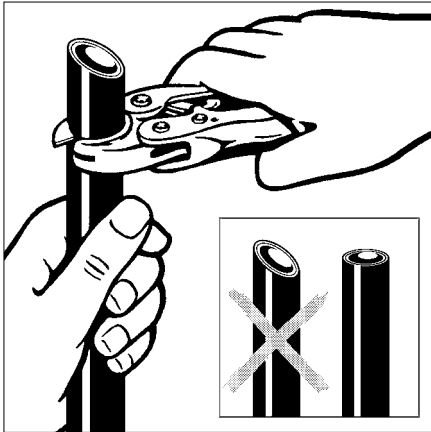
* I dati si riferiscono a tubo e raccordo

** Pressione di prova 15 bar a 20 °C

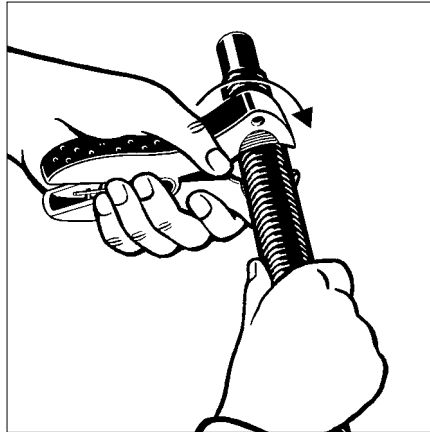
Montaggio

I tubi Sanfix Plus vengono collegati con raccordi di fissaggio Sanfix oppure con raccordi a pressare Sanfix P con SC-Contur. Questi ultimi vengono pressati con gli utensili di pressatura del sistema. Per le varie dimensioni sono disponibili ganasce ed attacchi corrispondenti. Grazie alla compressione uniforme si ottiene sempre una giunzione sicura nel tempo, resistente e indissolubile, che si può installare anche sottotraccia.

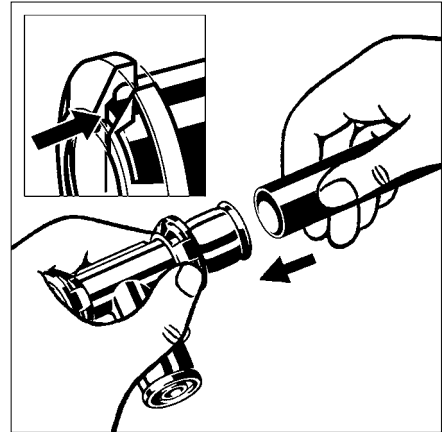
Istruzioni di montaggio



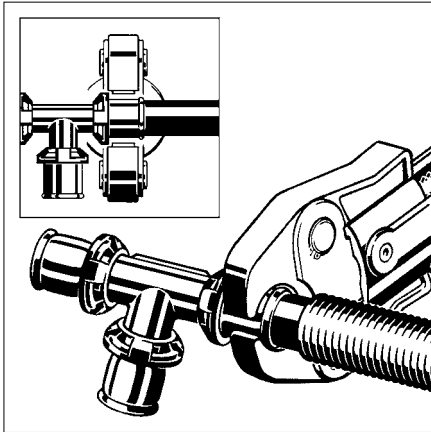
1. Tagliare a misura il tubo ad angolo retto utilizzando le cesoie Viega. Non adoperare lame o seghetti.



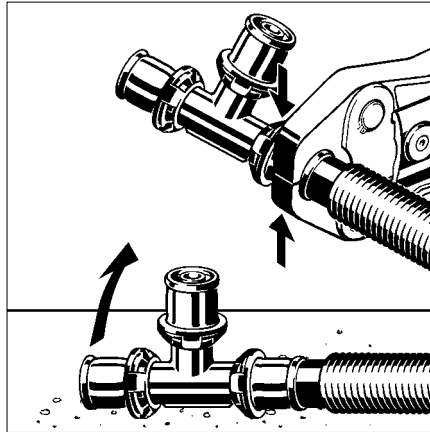
2. Accorciare la guaina protettiva con il tagliaguaina Viega.



3. Inserire il tubo sul raccordo e verificare la profondità di innesto tramite la finestrella di controllo.



4. Aprire la ganascia e sistemarla ad angolo retto sul raccordo.



5. Iniziare la pressatura. La ganascia si può riaprire soltanto una volta completata l'operazione di pressatura. Attenersi alle istruzioni per l'uso dell'utensile di pressatura.

Note sulla posa degli impianti di riscaldamento

In sede di posa delle tubazioni si deve tener conto delle caratteristiche specifiche del tubo in materiale plastico (es.: variazione della lunghezza dovuta alla temperatura in caso di tubazioni per il collegamento degli elementi di un impianto di riscaldamento).

Posa delle tubazioni per gli impianti di riscaldamento

È opportuno che il collettore venga sistemato il più possibile in posizione centrale al fine di ridurre al minimo le tubazioni di collegamento agli elementi e, dunque, la variazione di lunghezza che si verifica con l'aumento della temperatura. In previsione di lavori successivi, i tubi dal collettore al radiatore si devono posare il più possibile paralleli alla parete.

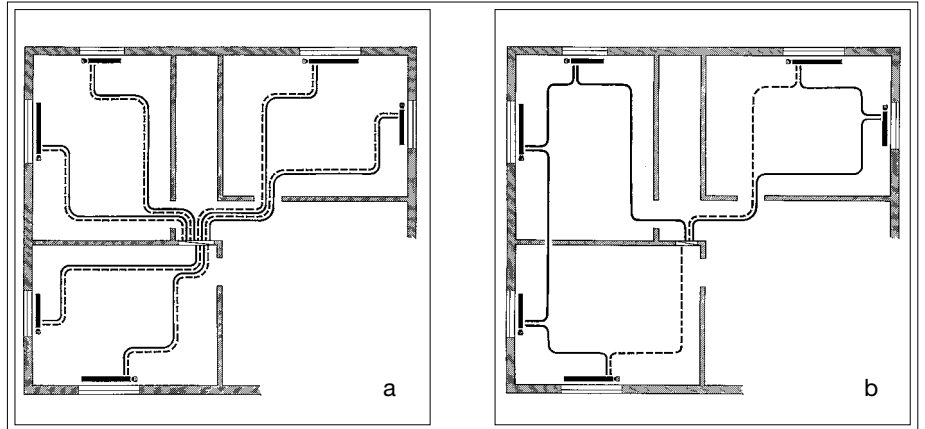


Figura 1a: posa a regola d'arte di tubazione in PE-Xc, sistema a doppio tubo
Figura 1b: posa a regola d'arte di tubazione in PE-Xc, sistema monotubo

Tubazioni di collegamento ai radiatori

Disponendo delle curve a 90° nelle tubazioni di collegamento degli elementi, il tubo in PE-Xc che porta l'acqua e che si trova all'interno della guaina protettiva ha più spazio per espandersi ed accorciarsi e può assorbire in massima parte le forze che ne derivano (Figura 2). Un collegamento diretto in linea retta non è, dunque, ammesso. È opportuno che si realizzino le deviazioni tenendo presente un valore pari a $5 \div 8$ volte il diametro esterno della guaina protettiva.

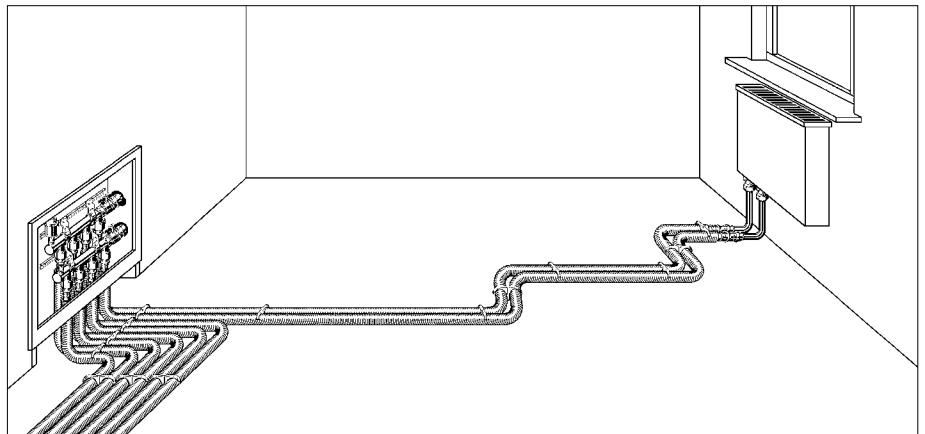


Figura 2: tubazione di allacciamento ai radiatori posata a regola d'arte

La Tabella 2 consente di determinare il numero minimo delle deviazioni necessarie in funzione della lunghezza di collegamento rispetto alla temperatura di esercizio di una tubazione di allacciamento.

Tabella 2: determinazione delle deviazioni necessarie per ciascuna tubazione di collegamento

		temperatura max. d'esercizio					
		40 °C	50 °C	60 °C	70 °C	80 °C	90 °C
lunghezza max. di posa (m)	4	2	2	2	2	2	3
	5	2	2	2	2	3	4
	6	2	2	2	3	3	4
	7	2	2	3	3	3	5
	8	2	2	3	4	4	5
	9	2	3	3	4	4	6
	10	3	3	4	4	5	6
	>10	3	4	5	5	6	7

Collegamento del collettore

I tubi in PE-Xc si devono sempre collegare al collettore allineati assialmente. Le tubazioni di attacco si devono montare senza sollecitazioni di piegatura, di trazione e di torsione. È necessario prevedere spazio sufficiente al di sotto del collettore ($x_{\min.} = 350 \text{ mm}$) così da eseguire un collegamento assiale (Figura 3a e 3b). Se il collettore viene montato senza armadio, va previsto anche il set di guida tubi art. n° 296 568.

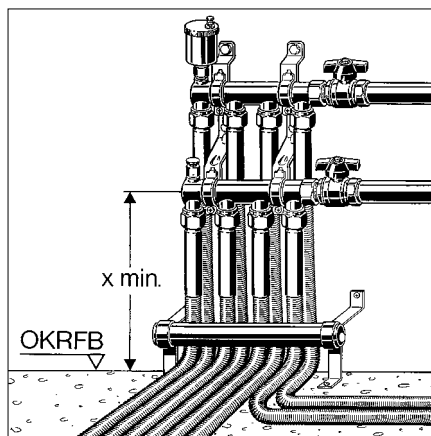


Figura 3a: montaggio a parete del collettore

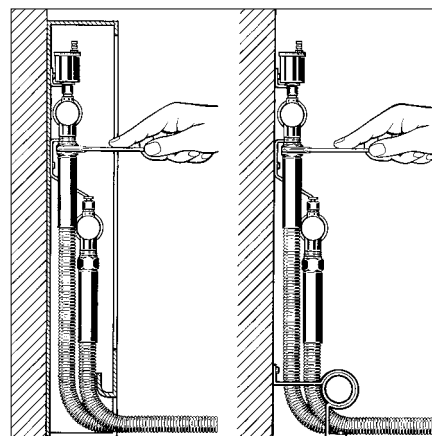


Figura 3b: collegamento a regola d'arte del collettore nell'armadio a muro e sulla parete.

Osservazioni di carattere generale sulla conservazione, il trasporto ed il montaggio

I tubi Sanfix Plus si devono conservare, trasportare e montare con cura ed in maniera scrupolosa.

Conservazione:

In caso di conservazione dei tubi Sanfix Plus, fare attenzione che i tubi stessi non siano esposti in maniera permanente (per lungo tempo) alla luce diretta del sole e che non vengano tenuti all'aperto senza protezione. I tubi si devono conservare in maniera tale che non possano subire alcun danno e che lo sporco non possa penetrarvi.

Trasporto:

Durante il trasporto i tubi sono spesso esposti ad elevate sollecitazioni meccaniche ed a carichi. La guaina protettiva in PE del tubo Sanfix Plus è contraddistinta dalla necessaria resistenza meccanica e da un'elevata resistenza agli strappi per tensione, che – oltre ad essere importanti per l'impiego nelle dure condizioni di cantiere – garantiscono al tubo una protezione ottimale e duratura.

Montaggio:

Non piegare i tubi. Durante e dopo il montaggio i tubi vanno protetti da deformazione e danni meccanici.

Trattamento termico:

Al fine di evitare il surriscaldamento e danni al tubo, i tubi Sanfix Plus non devono essere esposti a fiamma libera ed a temperature superiori ai 140 °C.

Gelo/Rischio di gelo:

In presenza di gelo e di rischio di gelo si deve procedere allo svuotamento dei tubi, nel caso di posa senza protezione dal gelo stesso, in alternativa provvedere a far circolare acqua di riscaldamento. Occorre aggiungere dell'antigelo adatto in concentrazione sufficiente (attenersi alle indicazioni del fabbricante!)

Tubi deformati:

Si devono eliminare tratti ed estremità di tubo deformati, danneggiati e piegati.

Resistenza chimica:

Come fluidi circolanti sono consentite soltanto le sostanze che non influenzano in alcun modo l'idoneità all'uso e la sicurezza operativa dei tubi e dell'intero sistema. Questo vale anche per gli antigelo e gli anticorrosivi, gli additivi per pavimenti, i detergenti, ecc. (attenersi alle indicazioni del fabbricante!)

Solventi:

Si deve evitare il contatto diretto dei tubi Sanfix Plus con sostanze contenenti solventi (vernici, spray, collanti, ecc.)

OKRFB = BSPG, Bordo Superiore Pavimento Grezzo

