

Anerkennung

von Bauteilen und Systemen

Approval

of Components and Systems



Inhaber der Anerkennung

Holder of the Approval

Viega Technology GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Die Anerkennung

umfasst nur das angegebene Bauteil/System in der zur Prüfung eingereichten Ausführung

- mit den Bestandteilen nach Anlage 1,
- dokumentiert in den technischen Unterlagen nach Anlage 2,
- zur Verwendung in den angegebenen Einrichtungen der Brand- und Sicherungstechnik.

Bei der Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung sind die Hinweise nach Anlage 3 zu beachten.

Das Zertifikat darf nur unverändert und mit sämtlichen Anlagen vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Anerkennung sind der VdS-Zertifizierungsstelle - mitsamt den erforderlichen Unterlagen - unverzüglich zu übermitteln.

This Approval

is valid only for the specified component/system as submitted for testing

- together with the parts listed in enclosure 1
- documented in the technical documents according to enclosure 2
- for the use in the specified fire protection and security installations.

When using the subject of the approval the notes of enclosure 3 shall be observed.

This certificate may only be reproduced in its present form without any modifications including all enclosures. All changes of the underlying conditions of this approval shall be reported at once to the VdS certification body including the required documentation.

VdS Schadenverhütung GmbH
Zertifizierungsstelle
Amsterdamer Str. 174
D-50735 Köln

Ein Unternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (IGDV), durch die DAkkS akkreditiert als Zertifizierungsstelle für Produkte in den Bereichen Brandschutz und Sicherungstechnik

A company of the German Insurance Association (IGDV) accredited by DAkkS as certification body for fire protection and security products

Anerkennungs-Nr. Approval No.	Anzahl der Seiten No. of pages	gültig vom (TT.MM.JJJJ) valid from (dd.mm.yyyy)	gültig bis (TT.MM.JJJJ) valid until (dd.mm.yyyy)
G 414021	6	23.03.2018	22.03.2022

Gegenstand der Anerkennung

Subject of the Approval

Pressfitting-Rohrsystem aus Metall/

Metal press fitting pipe system

"Megapress" & "Megapress S XL"

Verwendung

Use

in ortsfesten Wasserlöschanlagen

in stationary water extinguishing systems

Anerkennungsgrundlagen

Basis of the Approval

VdS 2344:2014-07

VdS 2100-06:2004-01

VdS 2100-26:2012-04

Köln, den 23.03.2018

Dr. Reinermann

Geschäftsführer
Managing Director

i. V. Hesels

Leiter der Zertifizierungsstelle
Head of Certification Body

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 414021 vom/ dated 23.03.2018

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.
The subject of the approval comprises the following parts.

Bezeichnung des Gegenstandes Description of Subject	Typ Type	Kenn-Nr. des Inhabers Holder's Registration No.	Anerkennungsnr Approval No.
<p>Pressfitting Rohrsystem aus Metall/ Pressfitting pipe system of metal</p> <p>in den Nennweiten DN 20 – DN 50/ in the nominal widths: DN 20 – DN 50 Dichtungswerkstoff: EPDM oder/ or FKM Gasket material: EPDM or FKM</p> <p>DN 20 (26,9 x 2,6) mm DN 25 (33,7 x 2,6) mm DN 32 (42,4 x 2,6) mm DN 40 (48,3 x 2,6) mm DN 50 (60,3 x 2,6) mm</p> <p>zulässiger Druck/ allowable pressure: 16 bar</p> <p>DN 65 (76,1 x 2,6) mm Dichtungswerkstoff: FKM Gasket material: FKM</p> <p>zulässiger Druck/ allowable pressure: 16 bar</p>	<p>Megapress</p> <p>Megapress S XL</p>		

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 414021 vom/ dated 23.03.2018

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.
The subject of the approval comprises the following parts.

Bezeichnung des Gegenstandes Description of Subject	Typ Type	Kenn-Nr. des Inhabers Holder's Registration No.	Anerkennungsnr Approval No.
DN 80 (88,9 x 2,9) mm Dichtungswerkstoff: FKM Gasket material: FKM zulässiger Druck/ allowable pressure: 12,5 bar	Megapress S XL		
DN 100 (114,3 x 3,2) mm Dichtungswerkstoff: FKM Gasket material: FKM zulässiger Druck/ allowable pressure: 10 bar	Megapress S XL		

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 414021 vom/ dated 23.03.2018

Der Gegenstand der Anerkennung wird durch folgende Unterlagen beschrieben.
The subject of the approval is described by the following documents.

Art der Unterlage Type of Document	Kennzeichnung der Unterlage Identification of document	Datum Date	Seiten Pages
VdS Prüfberichte/ VdS test reports	WAL 14007 WAL 18007	26.02.2014 16.02.2018	
Zeichnungsliste/ Drawing list DN 20 bis/ to DN 50	VdS Megapress 420000-4, Rev. 4	02.05.2017	3
Zeichnungsliste/ Drawing list DN 65 bis/ to DN 100	VdS Megapress S XL 430000-0, Rev. 0	16.08.2017	2
Megapress Kurzanleitung/ Megapress brief instruction	561018	29.08.2016	1
Megapress Handbuch/ Megapress manual	566320	16.03.2018	36

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 414021 vom/ dated 23.03.2018

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Pressfittingsystem zur Anwendung mit Standardstahlrohr (*1) mit Abmessungen und Halterungsabständen nach VdS CEA 4001 Abschnitt 15.1.2 (so wie genutete Rohre für Rohrkupplungen), für nasse und trockene Rohrnetze;

Anwenderdokumente des Herstellers (siehe Anlage 2) sind zu beachten.

Nur zur Verwendung mit den darin aufgeführten Werkzeugen anerkannt.

Das Pressfittingsystem „Megapress“ kann in Nass- und Trockenanlagen hinter dem Alarmventil in Bereichen der Brandgefahrenklassen LH, OH und HH eingesetzt werden. Die Halterungsabstände für Stahlrohre können gemäß Abschnitt 15.2.2 angewendet werden.

(*1): Schwarze, verzinkte, lackierte und pulverbeschichtete Rohre, innerhalb des folgenden geprüften Wandstärkebereiches:

DN20	26,9 mm x 2,0 mm	(Mindestwandstärke) bis 2,8 mm (Maximalwandstärke);
DN25	33,7 mm x 2,0 mm	(Mindestwandstärke) bis 3,1 mm (Maximalwandstärke);
DN32	42,4 mm x 2,1 mm	(Mindestwandstärke) bis 3,3 mm (Maximalwandstärke);
DN40	48,3 mm x 2,1 mm	(Mindestwandstärke) bis 3,0 mm (Maximalwandstärke);
DN50	60,3 mm x 2,2 mm	(Mindestwandstärke) bis 3,3 mm (Maximalwandstärke);
DN65	76,1 mm x 2,5 mm	(Mindestwandstärke) bis 4,4 mm (Maximalwandstärke);
DN80	88,9 mm x 2,7 mm	(Mindestwandstärke) bis 5,2 mm (Maximalwandstärke);
DN100	114,3 mm x 3,2 mm	(Mindestwandstärke) bis 5,3 mm (Maximalwandstärke);

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 414021 vom/ dated 23.03.2018

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Pressfitting system for the use with standard steel pipe (*1) with dimensions and bracket distances in accordance with VdS CEA 4001 part 15.1.2 (as for grooved pipes for pipe-couplings), for wet and dry pipe network;

User documents of the manufacturer (see enclosure 2) have to be observed.

Only approved for use with the tools specified therein.

The use of the pressfitting system „Megapress“ is allowed for wet and dry systems downstream the alarm valve in areas of fire hazard classes LH, OH and HH. The bracket distances for steel pipes according to section 15.2.2 do apply.

[*1): Black, zinc-plated, painted and powder-coated pipes, within the following wall thickness range as tested:

DN20	26.9 mm x 2.0 mm (minimum wall thickness) to 2.8 mm (maximum wall thickness);
DN25	33.7 mm x 2.0 mm (minimum wall thickness) to 3.1 mm (maximum wall thickness);
DN32	42.4 mm x 2.1 mm (minimum wall thickness) to 3.3 mm (maximum wall thickness);
DN40	48.3 mm x 2.1 mm (minimum wall thickness) to 3.0 mm (maximum wall thickness);
DN50	60.3 mm x 2.2 mm (minimum wall thickness) to 3.3 mm (maximum wall thickness);
DN65	76.1 mm x 2.5 mm (minimum wall thickness) to 4.4 mm (maximum wall thickness);
DN80	88.9 mm x 2.7 mm (minimum wall thickness) to 5.2 mm (maximum wall thickness);
DN100	114.3 mm x 3.2 mm (minimum wall thickness) to 5.3 mm (maximum wall thickness);